

表面研磨技術の新時代を拓く

独自の開発力と技術力をバックに総合研磨機メーカーとして高度化、多様化する企業ニーズに対応し、研磨工程のイノベーションに貢献しています。

進化の先端を行くダイヤモンドスーパーフィニッシャー

回転式

振動式

渦流式

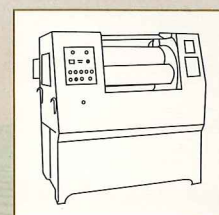
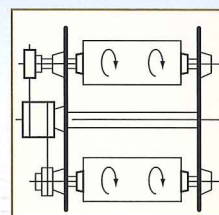
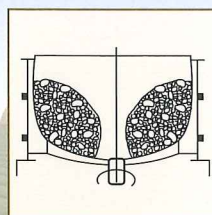
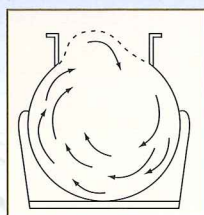
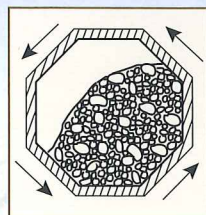
一般遠心式

遠心全面流動式

ボックスタイプ

サークルタイプ

ダイヤモンドスーパーフィニッシャー



回転 振動 渦流と進化してきた従来型バレル研磨機は一般遠心式の出現により大幅に性能が飛躍しました。ダイヤモンドスーパーフィニッシャーは一般遠心式にさらに高度の工夫改良を加えた最精鋭機です。

「遠心を超えた遠心式研磨機」として高い評価を得ています。

特徴

高精度高品位加工

- ・ミクロンに仕上がる
- ・突起物がダレない

高い生産性でコスト低減

- ・短時間で大量加工
- ・自動化が可能

職場の環境保全

- ・振動がなく低騒音



遠心全面流動式
ダイヤモンドスーパーフィニッシャー

研磨工程のイノベーションに貢献

精密部品、電子部品から航空機エンジン部品まで、数ミリサイズから1000数百ミリサイズまで、また超硬合金からセラミックスまで、益々高度化する研磨ニーズにお応えできます。

「従来型バレル研磨機」並びに電解法、バフ法等の「各種手法」をお使いのお客様も、スーパーフィニッシャーの性能に目を向けて頂くケースが多くなっています。

「新しい時代の研磨機」スーパーフィニッシャーがお役に立つ時代が到来しました。

研磨で極めた技術をかたちに



当社の代表的製品シリーズ スーパーエイト

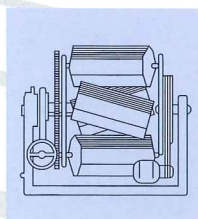
スーパーエイトの原理と性能

遠心力と研磨槽の傾斜を利用し、8の字全面流動により、無類の研磨力を発揮。

登録商標
スーパーエイト

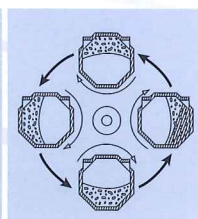


■構造



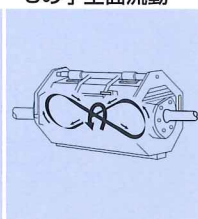
傾斜した複数個の研磨槽

■高速回転



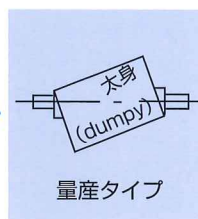
公転しながら自転
～遊星旋回～

■研磨槽内における8の字全面流動



8の字全面流動による強力な研磨作用

■研磨槽のタイプ



研磨槽の方式
・スベアポット式
・固定式

基本的用途

極めて汎用性に富み、特に精密な小物ワークを短時間で多量に研磨するのに適しています。

本領発揮

癖のある材質、複雑な形状、ミリ単位の微少なサイズ等、他の方法では困難な部品をムラなくあらゆる面をスムーズに研磨します。

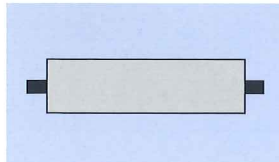
スーパーエイトの特徴

- 強力な研磨力で、執つこいバリがとれます。
- 緻密な研磨力で、ミクロンレベルの精密仕上げが可能です。
- 8の字全面流動により、研磨石の当たりにくいワークの研磨に最適です。

限らない性能を秘めた ニードルスーパー

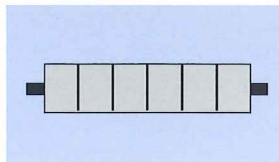
ニードルスーパーの原理と性能 細身の研磨槽 (Slender) が特徴、スーパーエイトと並ぶ代表的製品シリーズ。

■研磨槽固定式



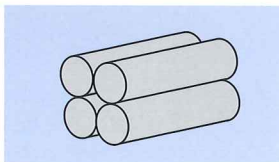
研磨槽を細身 (Slender) にすることにより、ワークへの研磨衝撃を和らげ、打痕や曲がりを防止

■研磨槽細分化式



研磨槽を小室 (Chamber) に仕切、それぞれの小室にワークを1個ずつ投入

■スベアポット式



スベアポットとして細身のシリンドラーの複合体を用いることにより、長くて、薄いワークの曲がりや折れを防止

基本的用途

極めて汎用性に富む。特に微細で精密なワークの研磨に適しています。

本領発揮

ニードルスーパーの懐の深い性能を引き出すことにより、他の方法でクリアできなかったワークを研磨できます。

ニードルスーパーの特徴

次のようなワークの研磨に威力を発揮します。

- 細く、薄く、長く、曲がりやすく、絡みやすい、繊細なワーク
- 自重や形状により、傷の付きやすい高価で精密なワーク
- 脆くて、カケ、ワレが発生しやすいワーク

高度化・多様化ニーズに対応する製品シリーズ

ダイヤスーパーフィニッシャーの豊富な製品群

シリーズ名	研磨槽のタイプ	商品名
DS8シリーズ	太身 Dumpy	傾斜タイプ
DRSシリーズ	太身 Dumpy	水平タイプ
DNSシリーズ	細身 Slender	水平タイプ
DNS8シリーズ	細身 Slender	傾斜タイプ
		スーパーエイト
		ディーアールスーパー
		ニードルスーパー
		ニードルスーパーエイト

DS8シリーズ

各種スベアポット
豊富に品揃え



DS8-20SE
スベアポット式



DS8-100
研磨槽固定式

DRSシリーズ

エコノミーな汎用マシン



DRS-30SE
スベアポット式



DRS-300
研磨槽固定式

DNSシリーズ

各種スベアポット
豊富に品揃え



DNS-32SE
スベアポット式



DNS-2060
研磨槽固定式

DNS8シリーズ

ニードルスーパーにスーパーエイト
機能をプラスした超高性能マシン



DNS8-6-48SEA
スベアポット式



DNS8-2360
研磨槽固定式

■スーパーエイト主要機種の詳細

		研磨槽 総容量 (L)	研磨 槽数	研磨槽内寸法 (直径×長さ)	ゴム ライニング 厚さ (mm)	電 気 (kw)	機械重量 (kg)	機械寸法 L×W×H (mm)
ボス トピア 式	DS8-4SE	4	4槽	115×120	3	0.75	120	900×600×760
	DS8-7SE	7	4槽	130×142	3	0.75	130	900×600×760
	DS8-20SE	20	4槽	155×254	5	1.5	390	960×880×1100
	DS8-30SE	30	4槽	180×268	5	2.2	400	960×880×1100
研 磨 槽 固 定 式	DS8-40	40	4槽	210×285	7	3.7	950	1350×1130×1610
	DS8-100	100	4槽	248×418	10	5.5	1,440	1600×1450×1850
	DS8-150	150	4槽	300×500	10	7.5	2,240	1800×1650×2150
	DS8-200	200	4槽	360×458	10	11	2,800	2050×1850×2350
	DS8-300	300	4槽	380×580	10	11	3,240	2200×2080×2430

■ディーアールスーパー主要機種の詳細

	シリーズ	研磨槽 総容量 (L)	研 磨 槽 数
ボス トピア 式	DRS-10SE	10	4槽
	DRS-30SE	30	4槽
研 磨 槽 固 定 式	DRS-30	30	4槽
	DRS-50	50	4槽
	DRS-100	100	4槽
	DRS-120	120	4槽
	DRS-150	150	4槽
	DRS-200	200	4槽
	DRS-300	300	4槽

■ニードルスーパー主要機種の詳細

		研磨 槽数	研磨槽方式 標準スベアポット 方式×装置個数	研磨槽内寸法 (直径mm×長さmm)	ゴム ライニング 厚さ (mm)	電 気 (kw)	機械重量 (kg)	機械寸法 L×W×H (mm)
ボス トピア 式	DNS-16SE	4槽	シリンダー4本組×4個	シリンダー73×183	5	2.2	390	960×880×1100
	DNS-32SE	4槽	シリンダー4本組×8個	シリンダー73×183	5	2.2	600	1000×1000×1120
	DNS-6-48SEA	6槽	シリンダー4本組×12個	シリンダー73×183	5	5.5	1,400	1500×1550×1680
研 磨 槽 固 定 式	DNS-2040	4槽	—	研磨槽180×400	7	3.7	1,000	1250×1350×1520
	DNS-2060	4槽	—	研磨槽180×600	7	3.7	1,200	1450×1350×1450
	DNS-2360	4槽	—	研磨槽210×600	7	5.5	1,500	1350×1450×1650
	DNS-6-80A	6槽	—	研磨槽140×800	7	5.5	1,800	1800×1600×1600
	DNS-6-60G	6槽	各槽を10室に細分化	研磨槽180×110	7	7.5	2,000	1745×2200×1730

■ニードルスーパーエイト主要機種の詳細

	シリーズ	研磨槽 総容量 (L)	研 磨 槽 数
ボス トピア 式	DNS8-16SE	4槽	シリンダー4本組×4個
	DNS8-32SE	4槽	シリンダー4本組×8個
	DNS8-6-48SEA	6槽	シリンダー4本組×12個
研 磨 槽 固 定 式	DNS8-2040	4槽	—
	DNS8-2060	4槽	—
	DNS8-2360	4槽	—
	DNS8-6-80A	6槽	—
	DNS8-6-60G	6槽	各槽を10室に細分化

本仕様は予告なく変更することがありますので予めご承知おきください。